

EVOSURF

Nanorevêtement sans PFAS hydrophobe et oléophobe

EVOSURF est une gamme de coatings ne contenant pas de PFAS qui confère aux surfaces traitées des propriétés hydrophobes, oléophobes.

EVOSURF est conçu pour former une barrière de surface ultrafine, durable et fonctionnelle, tout en conservant une transparence optique et une conductivité électrique inchangées.

La très faible énergie de surface des produits de la gamme EVOSURF (22 mN/m) leur permet de :

- Limiter l'adhésion de l'eau et des huiles.
- Réduire l'adhésion de contaminants et de salissures.
- Favoriser le démoulage de pièces.
- Assurer une barrière contre la corrosion et le ternissement.

EVOSURF est un produit de substitution efficace, offrant des performances de premier plan sur les propriétés critiques, des produits PFAS actuels comme : Fluoropel, Optool, Fluorolink, Cytop, Teflon AF...

La gamme EVOSURF offre une alternative aux coatings industriels PFAS, avec une intégration simple dans vos procédés existants.

Une solution conçue pour garantir performance, durabilité et conformité réglementaire.

Propriétés techniques

Produit	EVOSURF 7	EVOSURF 65	EVOSURF POLYMER
• Hydrophobie • Oléophobie • Énergie de surface	Angle de contact eau : 105° Angle de contact huile : 53° 22 mN/m	Angle de contact eau : 105° Angle de contact huile : 53° 22 mN/m	Angle de contact eau : 100-105° Angle de contact huile : 52° 24 mN/m
Caractéristique principale du solvant	Volatil	Non inflammable	Volatil
• Température ébullition • Point éclair	98°C -7°C	185°C 65°C	111°C 14°C
Épaisseur du revêtement	< 50nm	< 50nm	250-350nm
Tenue thermique	~150 °C	~150 °C	~200 °C
Matériaux compatibles	Verres, céramiques, métaux, PMMA, PC	Verres, céramiques, métaux, PMMA, PC	Verres, céramiques, métaux, PMMA, PC
Transmission	100% (VIS / IR)	100% (VIS / IR)	100% (VIS / IR)

Méthode d'application

EVOSURF s'applique aussi bien par pulvérisation que par immersion, sans utiliser d'appareillage lourd.

Dans sa version volatile (EVOSURF 7), le séchage de la pièce est rapide et permet d'obtenir l'effet hydrophobe/oléophobe en quelques minutes seulement.

La version ininflammable (EVOSURF 65) permet de transporter et de stocker le produit sans contrainte.

Après application, un rinçage ou un essuyage permettent d'obtenir un revêtement homogène. Un recuit (non obligatoire) permet de sécher les pièces et d'augmenter la tenue d'EVOSURF sur la surface.

Validation industrielle - Performances testées

Test	Norme	Conditions	Objectif / Critère	Résultat
Corrosion (brouillard salin)	ISO 9227	NaCl 5 %, 35 °C, 48–240 h	Pas de corrosion	✓
Humidité / condensation	IEC 60068-2-78	40 °C, 93 % RH, jusqu'à 1000 h	Pas de corrosion, migration ionique ni court-circuit	✓
Cycles thermiques	IEC 60068-2-14	–40 °C à +125 °C, 100–1000 cycles	Stabilité thermique du coating	✓
Résistance de contact	IEC 60512-2-1	-	< 10 mΩ, variation < 5 mΩ	✓
Résistance aux solvants			Stabilité chimique du coating	✓

Pourquoi notre solution ?

- Alternative directe aux PFAS
- Compatible avec les standards industriels
- Maintien des performances critiques
- Réduction du risque réglementaire

Pour plus d'informations, contactez notre équipe technique

contact@surfactis.com / +33 241 34 95 03

SURFACTIS Technologies, 22 rue Roger Amsler, F-49100 ANGERS

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

